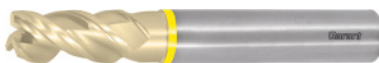


Garant**VHM torusno glodalo HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 6/1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206260 6/1,0
GTIN	4045197300881
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S jakim jezgrom, **posebnim lomačima za odvojene čestice** i **dubokim poliranim žljebovima**
Nova generacija visokoučinkovitih glodala u području HPC obrade.

Upotreba:

Specijalno za **obradu pri velikim brzinama** u **izradi kalupa i alata**.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206255.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,032 mm
Radijus rezne oštrice R_1	1 mm
Broj zubi Z	3
Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,032 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,7 mm
\varnothing reza D_c	6 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	18 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Duljina rezne oštrice L_s	13 mm
Ukupna duljina L	57 mm

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	45 stupanj
Prevlaka	ZOX
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod trimanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno samo u posebnim uvjetima	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	480 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	240 m/min	N
Cu	prikladno	200 m/min	N
CuZn	prikladno	240 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB