

**Garant****VHM vretenasto glodalo Lijeva spirala, bez prevlake, Ø e8 DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209322 5
GTIN	4045197507211
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Specijalna geometrija za obradu aluminija i polimernih materijala.

Lijeva spirala, rezanje u desnu stranu.

**Upotreba:**

Iznimno oštre rezne oštrice, **specijalno za obradu polimernih materijala.**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za glodanje utora u PMMA	0,015 mm
Broj zubi Z	2
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	18 mm
Ø reza $D_c$	5 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	4,8 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u PMMA	0,02 mm
Ø drške $D_s$	5 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	15 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	20 stupanj

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	190 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	160 m/min	N
PEEK	prikladno	140 m/min	N
PF 31	prikladno	120 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	150 m/min	N
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno