

Garant
VHM glodalo, tlačni rez grubo, bez prevlake, Ø h10 DC: 4mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 209420 4 |
| GTIN | 4045197477699 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Visokoučinkovito ozubljenje za učinkovitu obradu vlaknima ojačanih kompozita. Za glodanje utora u području grube obrade.

Tlačni rez, materijal se pritišće na podlogu. Vrlo prikladno za tanke materijale.

Tehnički opis

| | |
|---|----------------------|
| Posmak f za obodno glodanje u PEEK CF30 | 0,07 mm/okr |
| Posmak f za obodno glodanje u POM, GF25 | 0,1 mm/okr |
| Broj zubi Z | 2 |
| Ø reza D _c | 4 mm |
| Ø drške D _s | 4 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 16 mm |
| Ukupna duljina L | 50 mm |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Stupanj finoće ozubljenja | grubo |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Profil glodanja | križno ozubljen |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Tip | W |
| Tolerancija nazivnog \emptyset | h10 |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5xD kod trimanja |
| Drška | DIN 6535 HA |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | žuto |
| Tolerancija drške | h6 |
| Vrsta proizvoda | Usmjerivač |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | prikladno | 120 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 100 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 120 m/min | N |
| PEEK CF30 | prikladno | 110 m/min | N |
| GFK | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| CFK | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |