

Garant

GARANT Diabolo VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206162 4/1,0
GTIN	4045197597762
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

GARANT Diabolo: Posebna geometrija, prevlaka i tvrdi metal specijalno za obradu tvrdih materijala. Za kopirno glodanje s **kutrom α : 1° 30'**. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut. Tolerancije:

- **Radijus rezne oštrice: $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Kut $\alpha = \pm 20'$.**

Napomena:

Standardne vrijednosti uporabe: f_z za $a_p = 0,1 \times D$.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	16 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	3,8 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 65 HRC	0,019 mm
\varnothing reza D_c	4 mm
Broj zubi Z	2
L_2	40 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 65 HRC	0,019 mm
Radijus rezne oštrice R_1	1 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Duljina rezne oštrice L_s	3 mm
Ukupna duljina L	80 mm

Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
maksimalan slobodan prostor drške $\varnothing D_6$	5,1 mm
Seriya	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	170 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	140 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	135 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	100 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno
Zrak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB