

**Garant**
**VHM torusno glodalo HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206265 10/1,0
GTIN	4045197539212
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S jakim jezgrom, **posebnim lomačima za odvojene čestice** i **dubokim poliranim žljebovima**  
Nova generacija visokoučinkovitih glodala u području HPC obrade.

**Upotreba:**

Specijalno za **obradu pri velikim brzinama** u **izradi kalupa i alata**.

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	10 mm
Broj zubi Z	3
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	58 mm
Radius rezne oštrice $R_1$	1 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	9,2 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	16 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Drška	DIN 6535 HA s h6

Kut spirale	45 stupanj
Prevlaka	ZOX
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	120 m/min	N
Cu	prikladno	100 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB