

Garant**VHM glodalo s bušćim vrhom, tlačni rez srednje, bez prevlake, Ø h10 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209445 4
GTIN	4045197477958
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovito ozubljenje i 135° bušći vrh za ekonomičnu obradu vlaknima ojačanih kompozita. Za glodanje utora u području grube obrade.

Tlačni rez, materijal se pritišće na podlogu. Vrlo prikladno za tanke materijale.

Tehnički opis

Posmak f za obodno glodanje u POM, GF25	0,1 mm/okr
Posmak f za obodno glodanje u PEEK CF30	0,07 mm/okr
Broj zubi Z	2
Ø reza D _c	4 mm
Ø drške D _s	4 mm
Duljina rezne oštrice L _s	16 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Prevlaka	bez prevlake
Stupanj finoće ozubljenja	srednje
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Profil glodanja	križno ozubljen
Tip	W

Tolerancija nazivnog \emptyset	h10
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut vrha	135 stupanj
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Tolerancija drške	h6
Vrsta proizvoda	Usmjerivač

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	120 m/min	N
POM GF25	prikladno	120 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	100 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	100 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	120 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	110 m/min	N
GFK	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		