

**Garant**
**Gruborezno glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 12mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	192445 12
GTIN	4045197106117
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**
**S rebrastim profilom i brušenim slobodnim površinama.**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

**Univerzalno glodalo** za obodno glodanje ili za čeono glodanje (ukapanje) te naknadnu bočnu obradu.

Za najviše zahtjeve odrezivanja.

**Prednost:**

 U odnosu na glodala s više oštrica **bolje odvođenje odvojenih čestica zbog širih žljebova.**
**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	12 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,6 mm
Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	26 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	js12
Kut spirale	25 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Profil glodanja	NR
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

