

**Re-Bo****List kružne pile grubi, bez prevlake, Ø×debljina: 160X1mm**

## Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 175500 160X1  |
| GTIN           | 4045197244079 |
| Razred artikla | 17A           |

## Opis

### Izvedba:

Svi zubi fino su brušeni za bolje odvođenje odvojenih čestica. Sve veličine s 200 mm Ø u vrlo tankoj izvedbi imaju prsten radi stabilizacije. Točnost, oblik zubi i brušene stražnje površine zubi odgovaraju DIN 1840.

**DIN 1838 B grubo ozubljen** sa zakrivljenim zubima oblika B. Zakrivljeni zubi s razmjerno velikim utorima.

### Upotreba:

Ove se listove može univerzalnije primijeniti zahvaljujući boljem oblikovanju odvojenih čestica i većem prostoru za odvođenje istih art. 175000. Koristi ih se za deblji materijal i veće dubine rezanja.

### Napomena:

Koncentričnost i aksijalna iskrivljenost su razmjerno bolje nego što je dopušteno prema DIN 1840 u nekim slučajevima i do 50%.

## Tehnički opis

|           |        |
|-----------|--------|
| Ø         | 160 mm |
| Ø bušenja | 32 mm  |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Debljina           | 1 mm             |
| Broj zubi Z        | 80               |
| Prevlaka           | bez prevlake     |
| Rezni materijal    | HSS              |
| Standard           | DIN 1838         |
| Unutarnje hlađenje | ne               |
| Vrsta proizvoda    | List kružne pile |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 800 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 600 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 37 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 22 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 11 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 11 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 27 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 400 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

Zrak

prikladno samo u  
posebnim uvjetima