



## Gruborezno glodalo HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 12mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	192450 12
GTIN	4045197106261
Razred artikla	12W

### Opis

#### Izvedba:

**S rebrastim profilom i brušenim slobodnim površinama.**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

**Univerzalno glodalo** za obodno glodanje ili za čeono glodanje (ukapanje) te naknadnu bočnu obradu.

Cjenovno povoljna alternativa.

#### Prednost:

U odnosu na glodala s više oštrica **bolje odvođenje odvojenih čestica zbog širih žljebova.**

### Tehnički opis

Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø reza $D_c$	12 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,6 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	26 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	js12
Kut spirale	25 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil glodanja	NR
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	78 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	14 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	46 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	92 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		