

**Garant****Gruborezno glodalo, bez prevlake, Ø js12 DC: 11mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 192480 11     |
| GTIN           | 4045197106391 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis****Izvedba:****S rebrastim profilom i brušenim slobodnim površinama.**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

**Univerzalno glodalo** za obodno glodanje ili za čeono glodanje (ukapanje) te naknadnu bočnu obradu.**Tehnički opis**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Ø reza $D_c$   | 11 mm                     |
| Broj zubi Z  | 3                         |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,014 mm                  |
| Ø drške $D_s$  | 12 mm                     |
| Ukupna duljina L   | 102 mm                    |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                      | 45 mm                     |
| Smjer ispostave  | vodoravno, koso i okomito |
| Drška  | DIN 1835 B s h6           |
| Tolerancija nazivnog Ø   | js12                      |
| Kut spirale  | 25 stupanj                |
| Kut skošenih rubova  | 90 stupanj                |
| Prevlaka   | bez prevlake              |
| Rezni materijal  | HSS Co 8                  |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Standard          | DIN 844 B           |
| Profil glodanja   | NR                  |
| Unutarne hlađenje | ne                  |
| Prsten u boji     | nema                |
| Vrsta proizvoda   | Kutna glodača glava |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 83 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 28 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 23 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P       |
| GG(G)                         | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | K       |
| CuZn                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | N       |
| Uni                           | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |          |         |