

**Garant**
**VHM torusno glodalo, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206280 4/1,0
GTIN	4045197123947
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.**

Tolerancije: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Upotreba:**

Specijalno za **obradu pri velikim brzinama** u izradi kalupa i alata kopirnim glodanjem. Izvrsni rezultati kod **suhog glodanja**.

**Napomena:**
**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**
**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206333.**
**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Ø reza $D_c$	4 mm
Broj zubi Z	4
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	16 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	1 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	3,7 mm
Ø drške $D_s$	4 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	5 mm
Ukupna duljina L	50 mm

Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	155 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
GG(G)	prikladno	100 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno