

Garant**VHM vretenasto glodalo, Dijamant, Ø h10 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 209515 6 |
| GTIN | 4045197467065 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis**Izvedba:**

Zaobljene i uvijene rezne oštrice, koje omogućavaju **glodanje bez srha** s gornje i donje strane vlaknima ojačanih kompozita.
Delaminacija se sprječava, jer je rez istodobno vlačni i tlačni. Glodalo treba postaviti u centar poprečnog presjeka materijala.

Tehnički opis

| | |
|---|----------------------|
| Ø reza D_c | 6 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u GFK CFK | 0,06 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Područje rezanja povlačno L_A | 8 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 58 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 16 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h10 |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | Dijamant |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | crna |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | prikladno | 200 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | prikladno | 160 m/min | N |
| Hibridi | prikladno | | |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno | 350 m/min | N |
| GFK | prikladno | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | prikladno | 190 m/min | N |
| Grafit | prikladno | 340 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |

Usluge

| | |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HB | 129100 HB |
|-----------------|-----------|