

Garant**PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem vlačni rez, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209615 3
GTIN	4045197513243
Razred artikla	11Y

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovito PKD glodalo za najviše zahtjeve s obzirom na volumen odrezivanja u obradi GFK-, CFK- i grafita. **Aksijalni kut pozitivan. $\alpha = 2^\circ$.**
Vlačni rez za normalnu primjenu.

Unutarnje hlađenje: da

Tolerancija nazivnog Ø: h10

Broj zubi Z: 2

Smjer ispostave: vodoravno, koso i okomito

Drška: DIN 6535 HA s h6

Broj zubi Z: 2

Duljina rezne oštrice L₃: 2,5 mmDuljina izboja L₁ uključ. oslobađanje: 15 mmOslobađanje Ø D₁: 2,8 mm

Ukupna duljina L: 60 mm

Ø drške D₅: 6 mm**Tehnički opis**

Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ø reza D _c	3 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	15 mm
Oslobađanje Ø D ₁	2,8 mm
Broj zubi Z	2
Posmak f _z za glodanje utora u GFK, CFK	0,01 mm

Posmak f_z za glodanje utora u grafitu	0,05 mm
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	60 mm
Duljina rezne oštrice L_s	2,5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N

PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB