

**Garant****PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem ravni rez, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209610 3
GTIN	4045197513236
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

<B>Visokoučinkovito PKD glodalo</B> za <B>najviše zahtjeve s obzirom na volumen odrezivanja</B> u obradi <B>GFK-, CFK-</B> i <B>grafita.</B>

**Aksijalni kut 0°.**

Ravni žlijebovi za neutralni rez.

Unutarnje hlađenje: da

Tolerancija nazivnog Ø: h10

Broj zubi Z: 2

Smjer ispostave: vodoravno, koso i okomito

Drška: DIN 6535 HA s h6

Broj zubi Z: 2

Duljina rezne oštrice L<sub>3</sub>: 2,5 mm

Duljina izboja L<sub>1</sub> uključ. oslobađanje: 15 mm

Oslobađanje Ø D<sub>1</sub>: 2,8 mm

Ukupna duljina L: 60 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 6 mm

**Tehnički opis**

Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	15 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	3 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u GFK, CFK	0,01 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u grafitu	0,05 mm

Broj zubi Z	2
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	60 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	2,5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N

PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			

Brušenje tip HB

129100 HB