

**Garant****PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem tlačni rez, PKD, Ø h10 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209620 8
GTIN	4045197478146
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

<B>Visokoučinkovito PKD glodalo</B> za <B>najviše zahtjeve s obzirom na volumen odrezivanja</B> u obradi <B>GFK-, CFK-</B> i <B>grafita.</B> **Aksijalni kut negativan.  $\alpha = -2^\circ$ .**

Tlačni rez.

Odvojene čestice se pritišću na podlogu. Osobito prikladan za tanke materijale.

Unutarnje hlađenje: da

Tolerancija nazivnog Ø: h10

Broj zubi Z: 2

Smjer ispostave: vodoravno, koso i okomito

Drška: DIN 6535 HA s h6

Broj zubi Z: 2

Duljina rezne oštrice  $L_s$ : 20 mm

Duljina izboja  $L_1$  uključ. oslobađanje: 30 mm

Oslobađanje Ø  $D_1$ : 7,4 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške  $D_s$ : 8 mm

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za glodanje utora u grafitu	0,11 mm
Ø reza $D_c$	8 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	7,4 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,1 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u GFK, CFK	0,04 mm

Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	30 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	20 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N

PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			

Brušenje tip HB

129100 HB