

Garant
PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem ravni rez, PKD, Ø h10 DC: 5mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	209610 5
GTIN	4045197513212
Razred artikla	11Y

Opis
Izvedba:

Visokoučinkovito PKD glodalo za najviše zahtjeve s obzirom na volumen odrezivanja u obradi GFK-, CFK- i grafita.

Aksijalni kut 0°.

Ravni žlijebovi za neutralni rez.

Unutarnje hlađenje: da

Tolerancija nazivnog Ø: h10

Broj zubi Z: 2

Smjer ispostave: vodoravno, koso i okomito

Drška: DIN 6535 HA s h6

Broj zubi Z: 2

Duljina rezne oštrice L₃: 3 mm

Duljina izboja L₁ uključ. oslobađanje: 15 mm

Oslobađanje Ø D₁: 4,6 mm

Ukupna duljina L: 60 mm

Ø drške D_s: 6 mm

Tehnički opis

Oslobađanje Ø D ₁	4,6 mm
Ø reza D _c	5 mm
Posmak f _z za glodanje utora u grafitu	0,09 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	15 mm
Broj zubi Z	2

Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Posmak f_z za glodanje utora u GFK, CFK	0,02 mm
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	60 mm
Duljina rezne oštrice L_s	3 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N

PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
Usluge			

Brušenje tip HB

129100 HB