

**Garant****PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem vlačni rez, PKD, Ø h10 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209615 10
GTIN	4045197478108
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

<B>Visokoučinkovito PKD glodalo</B> za <B>najviše zahtjeve s obzirom na volumen odrezivanja</B> u obradi <B>GFK-, CFK-</B> i <B>grafita.</B> **Aksijalni kut pozitivan.  $\alpha = 4^\circ$ .**  
Vlačni rez za normalnu primjenu.

Unutarnje hlađenje: da

Tolerancija nazivnog Ø: h10

Broj zubi Z: 2

Smjer ispostave: vodoravno, koso i okomito

Drška: DIN 6535 HA s h6

Broj zubi Z: 2

Duljina rezne oštrice L<sub>2</sub>: 20 mmDuljina izboja L<sub>1</sub> uključ. oslobađanje: 30 mmOslobađanje Ø D<sub>1</sub>: 9,4 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 10 mm**Tehnički opis**

Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	30 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u grafitu	0,12 mm
Broj zubi Z	2
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	9,4 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	10 mm

Posmak $f_z$ za glodanje utora u GFK, CFK	0,06 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	20 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N

PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

**Usluge**

Brušenje tip HB

129100 HB