

Garant**Gruborezno glodalo HSS-Co8, bez prevlake, Ø k12 DC: 24mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 192600 24 |
| GTIN | 4045197107091 |
| Razred artikla | 11W |

Opis**Izvedba:**

S rebrastim profilom i brušenim slobodnim površinama. Široki razmaci između zubi mogu se dodatno brusiti bez izmjena profila.

Do vel. 20 geometrija čeone oštrice za ukapanje.

Tehnički opis

| | |
|--|------------------|
| Ø reza D_c | 24 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,031 mm |
| Broj zubi Z | 5 |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,5 mm |
| Ø drške D_s | 25 mm |
| Ukupna duljina L | 121 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 45 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Drška | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | k12 |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | bez prevlake |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Rezni materijal | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 844 B |
| Profil glodanja | NR |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 83 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 12 m/min | P |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |