

Garant
VHM svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 10,01mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122797 10,01
GTIN	4062406652401
Razred artikla	11P

Opis
Izvedba:

Za izradu dopuštenih rupa u čeliku ili materijalima s kratkim rezom. **Pouzdana cjelovita obrada** bez odvojenog centriranja i bez naknadnih postupaka razvrtanja. Samocentriranje je značajno poboljšano **dodatnim piramidnim vrhom** za optimalnu zaobljenost i pridržavanja mjera bušene rupe unutar tolerancije. Dvije bušaće oštrice i četiri rezne oštrice za visoku kvalitetu površine bušenog zida.

Podaci o toleranciji:

H7: Izvedba za toleranciju provrta H7.

+/- 0,003 mm: Proizvodna tolerancija ili tolerancija rezanja nominalnog Ø D_c.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Naručite oblik **HB:** s br. **122797 + 129100HB.**

Naručite oblik **HE:** s br. **122797 + 129100HE.**

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	46 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,22 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	103 mm
Nazivni Ø D _c	10,01 mm
Standard	Tvornička norma

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Tolerancija	$\pm 0,003$
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	5×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HE	129100 HE
Brušenje tip HB	129100 HB