

**Garant**
**VHM svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 12,7mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122797 12,7
GTIN	4062406652487
Razred artikla	11P

**Opis**
**Izvedba:**

Za izradu dopuštenih rupa u čeliku ili materijalima s kratkim rezom. **Pouzdana cjelovita obrada** bez odvojenog centriranja i bez naknadnih postupaka razvrtanja. Samocentriranje je značajno poboljšano **dodatnim piramidnim vrhom** za optimalnu zaobljenost i pridržavanja mjera bušene rupe unutar tolerancije. Dvije bušaće oštrice i četiri rezne oštrice za visoku kvalitetu površine bušenog zida.

**Podaci o toleranciji:**

**H7:** Izvedba za toleranciju provrta H7.

**+/- 0,003 mm:** Proizvodna tolerancija ili tolerancija rezanja nominalnog Ø D<sub>c</sub>.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Naručite oblik **HB:** s br. **122797 + 129100HB.**

Naručite oblik **HE:** s br. **122797 + 129100HE.**

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Standard	Tvornička norma
Tolerancija	±0,003
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	12,7 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/okr
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	58 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	14 mm

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	77 mm
Ukupna duljina L	124 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	5×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HE	129100 HE
Brušenje tip HB	129100 HB