

## Garant

### Gruborezno glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	192645 16
GTIN	4045197107329
Razred artikla	11W

#### Opis

##### Izvedba:

**S brušenom stražnjom površinom.** <br>Do vel. 20 geometrija čeone oštrice za ukapanje. <br>Široki razmaci između zubi mogu se dodatno brusiti bez izmjena profila.

**HSS-PM** – Za najviše zahtjeve odrezivanja.

Vel. 6M do 25M – **MID glodalo:** Dimenzije u skladu s **tvorničkom normom**, koje se nalaze između DIN 844 **kratko** i DIN 844 **dugačko**.

Unutarnje hlađenje: ne

Tolerancija nazivnog Ø: js12

Broj zubi Z: 4

Kut spirale: 30 stupanj

Smjer ispostave: vodoravno, koso i okomito

Drška: DIN 1835 B s h6

Broj zubi Z: 4

Duljina rezne oštrice L<sub>s</sub>: 32 mm

Ukupna duljina L: 92 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 16 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,6 mm

Posmak f<sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

#### Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Ø reza D <sub>c</sub>	16 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,6 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	32 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	js12
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Profil glodanja	NR
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M

GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		