



Gruborezno glodalo HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10Mmm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	192650 10M
GTIN	4045197107510
Razred artikla	12W

Opis

Izvedba:

S brušenom stražnjom površinom.
Do vel. 20 geometrija čeone oštrice za ukapanje.
Široki razmaci između zubi mogu se dodatno brusiti bez izmjena profila. Vel. 6M do 25M – **MID glodalo:** Dimenzije u skladu s **tvorničkom normom**, koje se nalaze **između** DIN 844 **kratko** i DIN 844 **dugačko**.

Cjenovno povoljna alternativa.

Unutarnje hlađenje: ne

Tolerancija nazivnog Ø: js12

Broj zubi Z: 4

Kut spirale: 30 stupanj

Smjer ispostave: vodoravno, koso i okomito

Drška: DIN 1835 B s h6

Broj zubi Z: 4

Duljina rezne oštrice L_s: 35 mm

Ukupna duljina L: 84 mm

Ø drške D_s: 10 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,4 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm²: 0,014 mm

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,4 mm
Ø reza D _c	10 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ²	0,014 mm
Broj zubi Z	4

Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	84 mm
Duljina rezne oštrice L _s	35 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	js12
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil glodanja	NR
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	78 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	29 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	14 m/min	M

GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	46 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	92 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		