

**Garant**
**VHM torusno glodalo, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206300 10/1,5
GTIN	4045197124388
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.**

Tolerancija: Polumjer oštrice  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Upotreba:**

Specijalno za **obradu pri velikim brzinama** u **izradi kalupa i alata** kopirnim glodanjem. Izvrsni rezultati kod **suhog glodanja**.

**Napomena:**
**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206335.**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Radius rezne oštrice $R_1$	1,5 mm
Broj zubi Z	4
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,2 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	60 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	11 mm
Ukupna duljina L	100 mm

Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak <b>Usluge</b>	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB