

**Garant****GARANT Diabolo VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206322 10/2,0
GTIN	4045197598417
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**GARANT Diabolo:** Posebna geometrija, novorazvijena prevlaka i tvrdi metal za obradu tvrdih materijala. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancije: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Tehnički opis**

Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,2 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 65 HRC	0,07 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 65 HRC	0,07 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	32 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	2 mm
Broj zubi Z	4
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	11 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Serijska	Diabolo

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	190 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	170 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	150 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	110 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB