

Garant**VHM torusno glodalo, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206300 12/1,0
GTIN	4045197124418
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.**Tolerancija: Polumjer oštrice $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Upotreba:**Specijalno za **obradu pri velikim brzinama** u **izradi kalupa i alata** kopirnim glodanjem. Izvrsni rezultati kod **suhog glodanja**.**Napomena:****DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!****Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206335.****Tehnički opis**

Ø reza D_c	12 mm
Radius rezne oštrice R_1	1 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	75 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	11 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø drške D_s	12 mm
Duljina rezne oštrice L_s	12 mm
Ukupna duljina L	120 mm

Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB