



Gruborezno glodalo HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 9mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 192650 9 |
| GTIN | 4045197107497 |
| Razred artikla | 12W |

Opis

Izvedba:

S brušenom stražnjom površinom.
Do vel. 20 geometrija čeone oštrice za ukapanje.
Široki razmaci između zubi mogu se dodatno brusiti bez izmjena profila. Vel. 6M do 25M – **MID glodalo:** Dimenzije u skladu s **tvorničkom normom**, koje se nalaze **između** DIN 844 **kratko** i DIN 844 **dugačko**.

Cjenovno povoljna alternativa.

Unutarnje hlađenje: ne

Tolerancija nazivnog Ø: js12

Broj zubi Z: 4

Kut spirale: 30 stupanj

Smjer ispostave: vodoravno, koso i okomito

Drška: DIN 1835 B s h6

Broj zubi Z: 4

Duljina rezne oštrice L_s: 19 mm

Ukupna duljina L: 69 mm

Ø drške D_s: 10 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,4 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm²: 0,009 mm

Tehnički opis

| | |
|--|----------|
| Duljina skošenja pod 45° | 0,4 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ² | 0,009 mm |
| Ø reza D _c | 9 mm |

| | |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 69 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 19 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | js12 |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 844 B |
| Profil glodanja | NR |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 78 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 29 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 14 m/min | M |

| | | | |
|------------------|------------------------------------|----------|---|
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 46 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 92 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |