

Garant**VHM torusno glodalo, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206300 4/0,4
GTIN	4045197124241
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.**Tolerancija: Polumjer oštrice $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Upotreba:**Specijalno za **obradu pri velikim brzinama** u izradi kalupa i alata kopirnim glodanjem. Izvrsni rezultati kod **suhog glodanja**.**Napomena:****DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206335.

Tehnički opis

Radijus rezne oštrice R_1	0,4 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	36 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Ø reza D_c	4 mm
Oslobađanje Ø D_1	3,7 mm
Ø drške D_s	4 mm
Duljina rezne oštrice L_s	5 mm
Ukupna duljina L	75 mm

Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno