

Garant
VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 1mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201648 1
GTIN	4045197641427
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

GARANT Diabolo 70: posebni VHM materijal iznimno velike vlačne čvrstoće i istovremeno iznimne otpornosti na trošenje za optimalnu pouzdanost procesa. Novorazvijena, nanokristalična High-Tech prevlaka za tvrdo glodanje do 70 HRC. Idealan za dugoročno korištenje u izradi alata i kalupa. Veličina 0.5 – 5: Kut nagiba $\alpha = 15^\circ$.

Upotreba:

Zahvaljujući specijalnoj čvrstoj geometriji optimalno primjenjiv u kaljenim materijalima od 60 HRC do 70 HRC.

Napomena:

f_z za $a_p = 0,05 \times D$.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,004 mm
Ø reza D_c	1 mm
Broj zubi Z	2
Posmak f_z za glodanje utora u čeliku < 70 HRC	0,003 mm
Ø drške D_s	4 mm
Ukupna duljina L	40 mm
Duljina rezne oštrice L_s	2,5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6

Tolerancija nazivnog \varnothing	0 / -0,02
Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	50 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	40 m/min	H
Čelik < 70 HRC	prikladno	35 m/min	H
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		