

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 2mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201648 2
GTIN	4045197641441
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**GARANT Diabolo 70:** posebni VHM materijal iznimno velike vlačne čvrstoće i istovremeno iznimne otpornosti na trošenje za optimalnu pouzdanost procesa. Novorazvijena, nanokristalična High-Tech prevlaka za tvrdo glodanje do 70 HRC. Idealan za dugoročno korištenje u izradi alata i kalupa. Veličina 0.5 – 5: Kut nagiba  $\alpha = 15^\circ$ .

**Upotreba:**

Zahvaljujući specijalnoj čvrstoj geometriji optimalno primjenjiv u kaljenim materijalima od 60 HRC do 70 HRC.

**Napomena:**

$f_z$  za  $a_p = 0,05 \times D$ .

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,006 mm
Ø reza $D_c$	2 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u čeliku < 70 HRC	0,004 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške $D_s$	4 mm
Ukupna duljina L	40 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	0 / -0,02
Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	50 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	40 m/min	H
Čelik < 70 HRC	prikladno	35 m/min	H
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		