

Garant
VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201644 6
GTIN	4045197353672
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja **za primjenu u području HPC-a.**

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,8 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,15 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	21 mm
Broj zubi Z	2
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
\varnothing reza D_c	6 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L_s	13 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Kut spirale	50 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

