

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo, DLC, Ø e8 DC: 10mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201735 10
GTIN	4045197588432
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S **prevlakom DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije.

Specijalna geometrija za obradu aluminija i polimernih materijala.

**Upotreba:**

Prednji kut alata za dvostruko učinkovitiju obradu, **specijalno za obradu aluminija.**

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	2
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	32 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	10 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu	0,065 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u aluminijskom lijevu	0,04 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	25 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	20 stupanj

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,25×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N

Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	