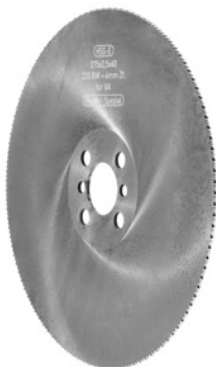


Re-Bo**VA list kružne pile srednji, Ø×debljina: 250X2mm**

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	177520 250X2
GTIN	4045197245342
Razred artikla	17B

Opis

Izvedba:

Precizno ozubljenje i najfinije brušene bočne plohe. **Prednji kut zubi specijalno za nehrđajuće čelike. Nitirana površina:** tvrda, trajna zaštita od navarivanja materijala.

Upotreba:

Korak zubi t: (oblik zubi)

- 3 mm (BW) – Za tanke cijevi, profile, limove s debljinom stjenki 1 – 2 mm.
- 4 mm (BW) – Za tanke cijevi, profile, limove s debljinom stjenki 1,5 – 4.
- 6 mm (HZ) – Za cijevi, profile i puni materijal s debljinom stjenki većom od 4 mm, odnosno poprečnim presjecima do maksimalno 50 mm.
- 8 mm (HZ) – Za puni materijal više od 50 mm.

Odgovara:

Za kružne pile EISELE i TRENNJAEGER.

Napomena:

- Za optimalni učinak i vijek trajanja: Koristiti koncentrat rashladnog maziva br. 084260.
- Koncentričnost i aksijalna iskrivljenost su razmjerno bolje nego dopuštene prema DIN 1840 u nekim slučajevima i do 50 %.

Tehnički opis

Podjela t	4 mm
Ø bušenja	40 mm
Ø	250 mm
Debljina	2 mm
Broj zubi Z	200
Ø priteznih rupa	9; 12 mm
Broj priteznih rupa	2; 4
Ø priteznih rupa polukrug	55; 64 mm
Rezni materijal	HSS E
Unutarnje hlađenje	ne
Vrsta proizvoda	List kružne pile

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	15 m/min	S
GG(G)	prikladno	27 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno samo u
posebnim uvjetima