

Garant
VHM vretenasto glodalo, DLC, Ø e8 DC: 12mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201735 12
GTIN	4045197588449
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.

Specijalna geometrija za obradu aluminija i polimernih materijala.

Upotreba:

Prednji kut alata za dvostruko učinkovitiju obradu, **specijalno za obradu aluminija.**

Tehnički opis

Posmak f_z za glodanje utora u aluminijskom lijevu	0,05 mm
Broj zubi Z	3
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	38 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	11,8 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminijskom lijevu	0,09 mm
\varnothing reza D_c	12 mm
\varnothing drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina rezne oštrice L_s	28 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Kut spirale	20 stupanj

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,25×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N

Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	