

**Garant****Gruborezno glodalo HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 14mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	192855 14
GTIN	4045197108296
Razred artikla	11W

**Opis**

Izvedba:

Posebni supstrat SPM s vrlo velikim udjelom kobalta. Povezuje tvrdoću VHM-a i žilavost PM čelika. Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

Upotreba:

Za najviše zahtjeve odrezivanja i povećanja volumena odvojenih čestica kod čelika otpornih na koroziju.

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	14 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Broj zubi Z	4
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,3 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	26 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	k12
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E SPM
Standard	DIN 844
Profil glodanja	HRF
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	159 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	74 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	74 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	S
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		