

**Garant****List kružne pile s tvrdometalnim zubima Kut nagiba pozitivan, Øxrupa: 250X40Mmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	179600 250X40M
GTIN	4045197095954
Razred artikla	11T

**Opis****Izvedba:**

**Visokoučinsko ozubljenje sa visokim uvodnim zubom i niskim završnim zubima.** Zubi trapeznog oblika od tvrdog metala lako režu i osiguravaju čisti rez.

**Prednost:**

Naročito prikladno za tvrdo anodizirane (eloksirane) profile.

**Upotreba:**

**Na strojevima s velikim brzinama.**

**F = fino ozubljenje** za profile tankih stjenki ili ploče do debljine stjenke od 5 mm.

**M = srednje ozubljenje** za profile i cijevi s debljinom stjenke iznad 5 mm.

**G = grubo ozubljenje** za pune komade poput poluga i šipki.

**Pozitivan kut rezanja 5°** za glatko rezanje bez srha na strojevima s dovođenjem lista pile odozdo ili horizontalno. Vrlo prikladan za rezanje po mjeri, koso i grubo rezanje profila i punih komada.

**Napomena:**

- **Preporučena brzina rezanja: 40 – 80 m/s, kod tvrdih materijala poput legura, mesinga ili bronce koristiti po najmanju moguću donju vrijednost.**
- **Naročito obratite pozornost na ravnomjerni posmak; sprečava oštećenja.**
- **Dodatne izvedbe na upit.**

· Daljnje listove pila pronaći ćete u katalogu 2.

## Tehnički opis

Ø	250 mm
Debljina	3,2 mm
Ø bušenja	40 mm
prikladno za pilu	Trennjäger
prikladno za pilu	Eisele
prikladno za pilu	Ulmia
Podjela t	13,1 mm
Broj zubi Z	60
Opremanje	HM
Ø priteznih rupa	8;12 mm
Broj priteznih rupa	2;4
Ø priteznih rupa polukrug	55; 64 mm
Rezni materijal	HM
Unutarnje hlađenje	ne
Vrsta proizvoda	List kružne pile

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	850 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	650 m/min	N
CuZn	prikladno	450 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

