

**Garant****Gruborezno glodalo, TiAlN, Ø DC: 22mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 192710 22     |
| GTIN           | 4045197107800 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis****Izvedba:****S brušenom stražnjom površinom.**<br>Do Vel. 20 geometrija čeonih oštrica za ukapanje.

Unutarnje hlađenje: ne

Tolerancija nazivnog Ø: k12

Broj zubi Z: 5

Kut spirale: 27 stupanj

Smjer ispostave: vodoravno i koso

Drška: DIN 1835 B s h6

Broj zubi Z: 5

Duljina rezne oštrice L<sub>s</sub>: 75 mm

Ukupna duljina L: 141 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 20 mm

Duljina skošenja pod 45°: 0,5 mm

Posmak f<sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm**Tehnički opis**

|  |         |
|--|---------|
| Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm |
| Ø reza D <sub>c</sub>  | 22 mm   |
| Broj zubi Z  | 5       |
| Duljina skošenja pod 45°   | 0,5 mm  |
| Ø drške D <sub>s</sub>   | 20 mm   |
| Ukupna duljina L   | 141 mm  |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>                                       | 75 mm   |

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| Smjer ispostave                    | vodoravno i koso    |
| Drška                              | DIN 1835 B s h6     |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$ | k12                 |
| Kut spirale                        | 27 stupanj          |
| Kut skošenih rubova                | 45 stupanj          |
| Prevlaka                           | TiAlN               |
| Rezni materijal                    | HSS Co 8            |
| Standard                           | DIN 844 B           |
| Profil glodanja                    | NR                  |
| Podjela oštrica                    | nejednako           |
| Unutarnje hlađenje                 | ne                  |
| Prsten u boji                      | nema                |
| Vrsta proizvoda                    | Kutna glodača glava |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 78 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 55 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 55 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 17 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 14 m/min  | M       |
| GG(G)                         | prikladno samo u posebnim uvjetima | 46 m/min  | K       |
| CuZn                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 92 m/min  | N       |
| Uni                           | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |           |         |

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima