

Garant**Gruborezno glodalo HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 192855 16 |
| GTIN | 4045197108302 |
| Razred artikla | 11W |

Opis

Izvedba:

Posebni supstrat SPM s vrlo velikim udjelom kobalta. Povezuje tvrdoću VHM-a i žilavost PM čelika. Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

Upotreba:

Za najviše zahtjeve odrezivanja i povećanja volumena odvojenih čestica kod čelika otpornih na koroziju.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Ø reza D_c | 16 mm |
| Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,034 mm |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,3 mm |
| Broj zubi Z | 5 |
| Ø drške D_s | 16 mm |
| Ukupna duljina L | 92 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 32 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | k12 |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | HSS E SPM |
| Standard | DIN 844 |
| Profil glodanja | HRF |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 159 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 95 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 74 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 74 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 42 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 21 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | S |
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |