

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 12,01-X****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122777 12,01-X
GTIN	4062406662233
Razred artikla	12F

**Opis****Izvedba:****HOLEX Pro Steel:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Vrijeme dostave: 10 tjedana

Min. količina narudžbe: 5 komada

Posebna izrada po narudžbi kupca: otkazivanje narudžbe moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde narudžbe. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku veće i manje količine od  $\pm/10\%$  (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

Standard	DIN 6537
Ukupna duljina L	124 mm
Ø drške $D_s$	14 mm
Ø-područje	12,01 - 14 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	77 mm
Broj oštrica Z	2

Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	65 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno