

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,01-Xmm****Podaci za narudžbu**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 123304 14,01-X |
| GTIN           | 4062406662639  |
| Razred artikla | 12F            |

**Opis****Izvedba:****HOLEX Pro Steel:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

**Napomena:**

Duljina utora za  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno sigurnu primjenu svrdla 12xD potrebno je prethodno centriranje s pomoću zabušivača NC br. 121068 – 121130 ili HOLEX Pro Steel br. 122501. Vrijeme dostave: 10 tjedana  
Min. količina narudžbe: 5 komada

Posebna izrada po narudžbi kupca: Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm 10\%$  (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Broj oštrica Z         | 2             |
| Ø-područje             | 14,01 - 16 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7            |

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 208 mm          |
| Ukupna duljina L                   | 260 mm          |
| Ø drške $D_s$                      | 16 mm           |
| Standard                           | Tvornička norma |
| Seriya                             | Pro Steel       |
| Prevlaka                           | TiAlN           |
| Rezni materijal                    | VHM             |
| izvedba                            | 12xD            |
| Kut vrha                           | 135 stupanj     |
| Drška                              | DIN 6535 HB     |
| Unutarnje hlađenje                 | da, s 25 bara   |
| Strategija rezanja                 | HPC             |
| Polustandardno                     | da              |
| Prsten u boji                      | zeleno          |
| Vrsta proizvoda                    | Spiralno svrdlo |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min  | M       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M |
| GG                           | prikladno                          | 100 m/min | K |
| GGG                          | prikladno                          | 65 m/min  | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |           |   |