

Garant
VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206323 12/1,0
GTIN	4045197641137
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

GARANT Diabolo 70: posebni VHM materijal iznimno velike vlačne čvrstoće i istovremeno **iznimne otpornosti na trošenje** za optimalnu pouzdanost procesa. Novorazvijena, **nanokristalna High-Tech prevlaka za tvrdo glodanje do 70 HRC**. Idealan za **dugoročno korištenje** u izradi alata i kalupa. Veličina 2 – 5: **Kut nagiba $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancije:

· **radijus rezne oštrice: $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Upotreba:

Zahvaljujući **specijalnoj čvrstoj geometriji** optimalno primjenjiv u kaljenim materijalima od 60 HRC do 70 HRC.

Tehnički opis

Radijus rezne oštrice R_1	1 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,08 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,08 mm
Ø reza D_c	12 mm
Oslobađanje Ø D_1	11,7 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	26 mm
Ø drške D_s	12 mm
Duljina rezne oštrice L_s	12 mm

Ukupna duljina L	74 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,02
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	90 m/min	H
Čelik < 70 HRC	prikladno	80 m/min	H
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

