

Garant
VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206323 4/0,5
GTIN	4045197640857
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

GARANT Diabolo 70: posebni VHM materijal iznimno velike vlačne čvrstoće i istovremeno **iznimne otpornosti na trošenje** za optimalnu pouzdanost procesa. Novorazvijena, **nanokristalna High-Tech prevlaka za tvrdo glodanje do 70 HRC**. Idealan za **dugoročno korištenje** u izradi alata i kalupa. Veličina 2 – 5: **Kut nagiba $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancije:

· **radijus rezne oštrice: $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Upotreba:

Zahvaljujući **specijalnoj čvrstoj geometriji** optimalno primjenjiv u kaljenim materijalima od 60 HRC do 70 HRC.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	3,9 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku <70 HRC	0,019 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,019 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	16 mm
\varnothing reza D_c	4 mm
Radijus rezne oštrice R_1	0,5 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Duljina rezne oštrice L_s	4 mm

Ukupna duljina L	58 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,02
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	90 m/min	H
Čelik < 70 HRC	prikladno	80 m/min	H
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

