

Garant**VHM torusno glodalo HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 5/1,0mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206351 5/1,0 |
| GTIN | 4045197542205 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Dimenzije prema DIN 6527 i spirala od 38°.

Tolerancije: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,005$ mm.**Napomena:****DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!****Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206345****Tehnički opis**

| | |
|---|------------------|
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 4,6 mm |
| \varnothing reza D_c | 5 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 18 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Radijus rezne oštrice R_1 | 1 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,023 mm |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 13 mm |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Kut spirale | 38 stupanj |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog \emptyset | e8 |
| Svojstvo kuta spirale | Nejednak |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,3×D kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 250 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 230 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | S |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Usluge | |
| Brušenje tip HB | 129100 HB |