

**Garant**
**VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206323 6/1,0
GTIN	4045197640888
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**GARANT Diabolo 70:** posebni VHM materijal iznimno velike vlačne čvrstoće i istovremeno **iznimne otpornosti na trošenje** za optimalnu pouzdanost procesa. Novorazvijena, **nanokristalna High-Tech prevlaka za tvrdo glodanje do 70 HRC**. Idealan za **dugoročno korištenje** u izradi alata i kalupa. Veličina 2 – 5: **Kut nagiba  $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancije:

· **radijus rezne oštrice:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Upotreba:**

Zahvaljujući **specijalnoj čvrstoj geometriji** optimalno primjenjiv u kaljenim materijalima od 60 HRC do 70 HRC.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku <70 HRC	0,048 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	1 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza $D_c$	6 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	18 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	5,85 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,048 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	6 mm

Ukupna duljina L	58 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,02
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	90 m/min	H
Čelik < 70 HRC	prikladno	80 m/min	H
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

