

**Garant**
**VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206324 10/1,0
GTIN	4045197641397
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**GARANT Diabolo 70:** posebni VHM materijal iznimno velike vlačne čvrstoće i istovremeno iznimne otpornosti na trošenje za optimalnu pouzdanost procesa. Novorazvijena, nanokristalna High-Tech prevlaka za glodanje tvrdih materijala do 70 HRC. Najprikladnije za dugoročno korištenje u izradi alata i kalupa.

Tolerancije:

· **radijus rezne oštrice:  $R_1 = \pm 0,02$  mm.**

**Upotreba:**

Zahvaljujući **specijalnoj čvrstoj geometriji** optimalno primjenjiv u kaljenim materijalima od 60 HRC do 70 HRC.

**Za obodno glodanje - završno glodanje,**  
(čeoni rez samo kod malih dubina rezanja).

**Tehnički opis**

Radijus rezne oštrice $R_1$	1 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,07 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	30 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku <70 HRC	0,07 mm
Broj zubi Z	6
Ø reza $D_c$	10 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	9,7 mm
Ø drške $D_s$	10 mm

Duljina rezne oštrice $L_s$	10 mm
Ukupna duljina L	70 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	0 / -0,02
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	90 m/min	H
Čelik < 70 HRC	prikladno	80 m/min	H
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB

