

Garant
VHM torusno glodalo HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206351 4/0,5
GTIN	4045197542175
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Dimenzije prema DIN 6527 i spirala od 38°.

 Tolerancije: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Napomena:
DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!
Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206345
Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	3,6 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Radijus rezne oštrice R_1	0,5 mm
\varnothing reza D_c	4 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	16 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Duljina rezne oštrice L_s	12 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	38 stupanj

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	S

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB