

**VHM mini glodalo, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201842 12
GTIN	4045197543646
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Weldon drška **slično DIN 6535 HB.**

Cjenovno povoljnija alternativa.

Napomena:

Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:

Povoljnije je koristiti VHM miniglodalo do krajnje granice istrošenosti te ga baciti nego ga naknadno oštriti.

Tehnički opis

Oblik drške	HB
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø reza D_c	12 mm
Broj zubi Z	3
Ø drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	55 mm
Duljina rezne oštrice L_s	15 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Faktor ispravljanja za v_c	1,25
Drška	DIN 6535 HB s h6

Tolerancija nazivnog \varnothing	h10
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokra minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima