



## VHM mini glodalo, TiAlN, Ø e8 DC: 1,5mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201920 1,5
GTIN	4045197114778
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

**Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.** <br>Weldon drška **slično DIN 6535 HB.**

#### Napomena:

#### Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:

Povoljnije je koristiti VHM miniglodalo do krajnje granice istrošenosti te ga baciti nego ga naknadno oštriti.

### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,02 mm
Ø reza $D_c$	1,5 mm
Broj zubi Z	3
Oblik drške	HA
Ø drške $D_s$	3 mm
Ukupna duljina L	38 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	3 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Faktor ispravljanja za $v_c$	1,25
Drška	DIN 6535 HA s h6

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno