


**VHM mini glodalo, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201842 3
GTIN	4045197543486
Razred artikla	12X

**Opis**
**Izvedba:**

Weldon drška **slično DIN 6535 HB.**

**Cjenovno povoljnija alternativa.**

**Napomena:**

**Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:**

Povoljnije je koristiti VHM miniglodalo do krajnje granice istrošenosti te ga baciti nego ga naknadno oštriti.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Oblik drške	HB
Ø reza $D_c$	3 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	36 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Faktor ispravljanja za $v_c$	1,25
Drška	DIN 6535 HB s h6

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h10
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokra minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima