

Garant**VHM torusno glodalo HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206351 10/1,0
GTIN	4045197542298
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Dimenzije prema DIN 6527 i spirala od 38°.

Tolerancije: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206345

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,048 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,06 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	32 mm
Radijus rezne oštrice R_1	1 mm
Oslobađanje Ø D_1	9,5 mm
Ø drške D_s	10 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	38 stupanj

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	S

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB