

Re-Bo**List kružne pile VHM DIN 1837 A fini, bez prevlake, Ø×debljina: 50X1,2mm**

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 179800 50X1,2 |
| GTIN | 4045197246219 |
| Razred artikla | 17C |

Opis

Izvedba:

Vrhunski njemački proizvod s **preciznim ozubljenjem** i brušenim te **fino poliranim bočnim plohamama**. Brzinu rezanja u usporedbi s HSS-listovima pile može se povećati za 3-4 puta. **DIN 1837 A fino ozubljen s nakošenim zubima oblika A** i poliranom površinom. **Za obratke s tankim stjenkama i za male dubine rezanja.**

Napomena:

- **Stabilan prihvat lista na kružnu pilu važan je preduvjet. U slučaju neuvažavanja postoji opasnost od pucanja lista kružne pile.**
- **Koncentričnost i aksijalna iskrivljenost razmjerno su bolje nego dopuštene prema normi DIN 1840.**
- **Posebne mjere na upit.**

Tehnički opis

| | |
|-----------|--------|
| Ø bušenja | 13 mm |
| Ø | 50 mm |
| Debljina | 1,2 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Broj zubi Z | 80 |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 1837 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Vrsta proizvoda | List kružne pile |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 1200 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 700 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | S |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 125 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 400 m/min | N |
| Grafit, GFK, CFK | prikladno samo u posebnim uvjetima | 600 m/min | N |
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

| | |
|------------------|-----------|
| mokro maksimalno | prikladno |
| suho | prikladno |
| Zrak | prikladno |